

### Procedura rozładunku Paliwa

1. Rozładunek wagonów odbywa się na torze jezdnym wyładowarek.
2. Nadzór nad czynnościami związanymi z przejściem wagonów, wykonywanymi manewrami i przekazaniem wagonów przewoźnikowi leży po stronie Zamawiającego (Energa Ciepło Kaliskie Sp. z o.o.).
3. Przewoźnik przekazuje Wykonawcy wagony z miałem, partiami w ilości umożliwiającej bezpieczny rozładunek w ustalonej z Wykonawcą ilości.
4. Maksymalny czas rozładunku zestawu 26 wagonów (ok. 1450 Mg) wynosi 36 godzin.
5. W przypadku uszkodzenia miejsca rozładunkowego, bądź wagonu w czasie prowadzonych prac Wykonawca zobowiązany jest do niezwłocznego powiadomienia o tym fakcie Zamawiającego.
6. Wykonawca ponosi odpowiedzialność za uszkodzenia przekazanego miejsca rozładunkowego i wagonów, a za powstałe w czasie wykonywania prac uszkodzenia pokrywa koszty naprawy.
7. Przygotowanie miejsca pod rozładunek leży po stronie Wykonawcy w uzgodnieniu z Zamawiającym.
8. Wykonawca jest zobowiązany dostarczyć do Zamawiającego imienny wykaz osób, które będą realizowały zadanie- pozostawić u Dyżurnego Ruchu.
9. Rozładunek dokonywany jest na podstawie przez Wykonawcę samochody samowyladowcze .
10. Transport samochodowy mialu odbywa się na Ciepłownię Rejonową zlokalizowaną w Kaliszu przy al. Wojska Polskiego 33 (około 6 km).
11. Samochody po przyjeździe na teren CR są ważone a następnie wyladowują węgiel w wyznaczone miejsce na placu węglowym. Po wyladowaniu węgla następuje ponowne ważenie samochodu (netto/ tara).
12. Ilość kursów samochodów potwierdzana jest przez pracownika ECK przeprowadzającego ważenie mialu. Ponadto ilość kursów samochodów jest odnotowana przez służby ochrony EKO i ECK.
13. Wykonawca każdorazowo na godzinę przed zakończeniem rozładunku zobowiązany jest powiadomić o tym fakcie Dyżurnego Ruchu.

